

ČVUT OF PRAGUE
FACULTY OF CIVIL ENGINEERING
DEPARTMENT OF CONSTRUCTION TECHNOLOGY

PATRON



ČESKÁ KOMORA AUTORIZOVANÝCH
INŽENÝRŮ A TECHNIKŮ

Kolektiv

Redakční úprava: Ing. Mária Párová

TECHSTA 2004 – Technologie pro udržitelný
rozvoj regionů
Průmyslové podlahy

TECHSTA 2004 – Technology for Sustainable
Development in Regions
Industrial Floors

Nedílnou součástí publikace je CD ROM.

Vydal: České vysoké učení technické v Praze
Fakulta stavební
Katedra technologie staveb
V lednu 2004 jako svou 6. interní publikaci

Náklad 150 výtisků, 120 stran

ISBN 80-01-02 916-6



4-TH INTERNATIONAL CONFERENCE TECHSTA 2004
18-20 FEBRUARY, PRAGUE

TECHNOLOGY FOR SUSTAINABLE
DEVELOPMENT IN
REGIONS

INDUSTRIAL FLOORS

BOOK OF ABSTRACTS

EDITOR: **MÁRIA PÁROVÁ**

SPONSORS



Průmstav, a.s.

DIMAS Electrolux Contruction
Products ČR

**ČESKOMORAVSKÝ
CEMENT**
HEIDELBERGCEMENT Group

**Českomoravský
cement, a.s**

SKANSKA Skanska,a.s

Thank you for your support

INTERNATIONAL ADVISORY BOARD

President

Ing. Pavel Svoboda, CSc.

TU of Prague
Czech republic

Members

Prof. Dr. Sc. Mladen Radujković

University of Zagreb University
Croatia

Prof. Dr. Vigantas Žiogas

Kaunas Technology
Lithuania

Doc. Dr. Sc. Vjeran Mlinarić

University of Zagreb
Croatia

Prof. PhD. Dr. Sc Jerzy Hola

Wroclaw University of
Technology
Poland

Dr. Sc. Ivica Završki

University of Zagreb
Croatia

Prof. Ing. Jozef Gašparík, CSc.

STU of Bratislava
Slovakia

Dr. Sc. Jadranko Izetbegović

University of Zagreb
Croatia

Doc.Ing. Ivan Juríček, PhD.

STU of Bratislava
Slovakia

Mgr. Petr Lízal, CSc.

VUT of Brno
Czech republic

Doc.Ing. Mária Kozlovská, CSc.

TU of Košice
Slovakia

Ing. Václav Hrazdil, CSc.

VTU of Brno
Czech republic

Doc.Ing. Ivan Hyben, CSc.

TU of Košice
Slovakia

Doc.Ing. Darja Skulinová, PhD.

VŠB-TUO Ostrava
Czech republic

Prof. Ing. František Musil, CSc.

TU of Prague
Czech republic

Prof. Ing. Michálek

TU of Prague
Czech republic

Doc.Ing. Čeněk Jarský, DrSc.

TU of Prague
Czech republic

Co-ordinator: Ing. Mária Párová

9. INDUSTRIAL FLOORS

9. PRŮMYSLOVÉ PODLAHY



TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

ORGANIZACE VÝSTAVBY BETONOVÝCH PODLAH V SUPERMARKETECH*

CONSTRUCTION MANAGEMENT OF CONCRETE FLOORS IN SUPERMARKETS

Ing. Václav HRAZDIL, CSc.

Abstrakt

Implementace zásad managementu projektu do oblasti stavební technologie a řízení výstavby je vedena snahou o dosažení co nejvyšší kvality díla, prevence ekonomických a technických rizik, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí. V rámci realizačního managementu se při řízení prací čet různých dodavatelů na základě detailních časových plánů a při jejich aktualizaci uplatňuje metoda prioritních činností. Ověření metody prioritních činností dokládá navrhovaný způsob organizace pokládky betonové desky podlahy rozsáhlého halového objektu supermarketu. Prioritní činnost je v tomto příspěvku charakterizována vysokým výkonem mechanizované čety, pro jejíž rychlý a plynulý postup v prostorové struktuře stavby je nutno organizačně zabezpečit stavební připravenost.

Abstract

Implementation of project management principles in the field of building technology and construction progress control is aimed at the highest quality of work, economical and technical risk prevention, safety at work and environmental protection. In the frame of construction management, a method of priority activities is applied for the control of contractors' progress on the base of detail planning and its updating. The proposed running of a concrete slab floor laying within a large hall of supermarket is based on the presented method. In this contribution, the priority activity is characterized by the high performance of a mechanized working unit whose rapid and continuous progress requires organizational support of its building readiness.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 365 - 368

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

EXEMPLÁRNÍ POPIS OHYBOVÉ PEVNOSTI DRÁTKOBETONU*

AN EXEMPLARY DESCRIPTION OF FLEXURAL STRENGTH OF FIBER REINFORCED CONCRETE

Jacek KATZER, dr inž.

Abstrakt

Tato přednáška popisuje výzkum betonu složeného z drobného kameniva a 2% ocelových vláken. Veškeré zkoušky byly uskutečněny po 120 dnech zrání betonu. Přijaté výsledky výzkumu ohybové pevnosti jsou uvedeny v grafu č. 2. Předmětem analýzy bylo definovat vztah mezi ohybovou pevností jednotlivých složek a rozdělení ocelových vláken, což se autorovi úspěšně podařilo.

Abstract

This lecture describes the research on concrete composites based on fine aggregate modified by up to 2% of steel fiber. All examinations were carried out after 120 days of curing. The received results of the research on flexural strength are presented on fig. 2. The subject of the analysis was to define the relation between flexural strength of analysed composites and effective spacing. The author managed to successfully experiment with such a description of flexural strength of fiber reinforced concrete.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 369 - 372

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

NOVÉ VÝROBKY FIRMY PANBEX – TECHNOLOGIE PRO REKONSTRUKCE STAVEB*

NEW PANBEX PRODUCTS – TECHNOLOGIES FOR RECONSTRUCTION

Ing. Michal KALÁB
Ing. Michal KUNC

Abstrakt

PANBEX tvoří mezinárodní skupinu sesterských firem, která se zabývá vývojem, výrobou a aplikací speciálních stavebních hmot. Od roku 1991 se vypracoval k vedoucí pozici na trhu nášlapných vrstev betonových podlah v oblasti bývalého Československa. V několika posledních letech jsou uváděny na trh nové výrobky značky Panbex určené k rekonstrukcím staveb.

Abstract

PANBEX is an international group of private companies specialized in research, development, production, and application of special building materials. Since 1991 it has achieved the leading position on the market with concrete floor toppings in the territory of former Czechoslovakia. New Panbex products for building reconstruction are launched in recent years.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 373 - 377

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

ALKALICKÁ KOROZE BETONŮ NA POVRCHU SILNIC A PRŮMYSLOVÝCH PODLAH*

ALKALINE CORROSION OF CONCRETE IN ROAD SURFACES AND INDUSTRIAL FLOORS

Eng. Bohdan STAWISKI, Ph.D.

Abstrakt

V posledních letech se opakují případy destrukce betonu způsobené alkalickou korozí. To se týče zvláště průmyslových podlah provedených na terénu a také betonových silničních povrchů. Mezi stavebními inženýry je tento problém relativně neznámý. Testovací přístroje jsou, co se týče alkalické reaktivity, opomíjeny. Poměrně často, pravděpodobně vlivem neznalosti tohoto problému, není výběr cementu prováděn s ohledem na jeho alkalitu. Naneštěstí značný počet projektantů se omezuje na specifikaci požadované pevnosti betonu a v tomto parametru není zohledněna možnost vzniku alkalické koroze tohoto materiálu. Tomuto efektu lze zabránit dříve, než začne vlastní realizaci silnice nebo podlahy, je třeba, aby problém byl řešen před a ne po vlastním provádění konstrukce.

Abstract

In recent years there have been repeated cases of concrete destruction resulting from alkaline corrosion. This applies in particular to industrial floors made on the ground and also to the concrete road surfaces. The problem of alkaline corrosion in concrete is relatively unknown to civil engineers. Testing aggregates with regard to their alkaline reactivity is neglected. Quite frequently, probably because of the lack of awareness of the problem, the choice of cement is not carried out with regard to its alkalinity. Unfortunately, a number of design engineers confine themselves to specifying the required strength of concrete and this parameter has no relation to possible occurrence of alkaline corrosion in this material. This effect may be prevented prior to making the road or floor and this requires the problem to be investigated before and not after the construction process.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 378 - 382

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE
DEVELOPMENT IN REGIONS
4-th INTERNATIONAL CONFERENCE
PRAGUE

**VLÁKNA FORTA FERRO JAKO VHODNÁ VÝZTUŽ PRO
NOSNÉ BETONOVÉ DESKY PODLAH HALOVÝCH
OBJEKTŮ***

FIBERS FORTA FERRO AS A SUITABLE REINFORCEMENT FOR
GROUND FLOORS

Doc.Ing. Jan VODIČKA, CSc.

Doc.Ing. Jiří KRÁTKÝ, CSc.

Ing. Dušan SPŮRA

Abstrakt

Příspěvek je zaměřen na vyztužování nosných desek podlah halových objektů určených k nejrůznějšímu využití. Kromě běžně známých výztuží těchto desek (vlákna nejrůznějších typů a klasické betonářské výztuže – vázané výztuže, sítě) jsou v příspěvku uvedena nová vlákna – polypropylénová vlákna FORTA FERRO – vyskytující se v poslední době na našem trhu. Vliv této nové dispersní výztuže na vlastnosti betonového kompozita je hlavním předmětem příspěvku

Abstract

The ground floors are reinforced by different types of fibers (steel, polypropylene, glass etc.) or standard reinforced bars.

The paper is concerned with influence of polypropylene fibers FORTA FERRO on fiber concrete properties.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 383 - 387

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

ROZBOR NÁVRHOVÝCH METOD PRO STANOVENÍ TLOUŠŤKY DESKY A SPOJOVACÍCH SPÁR V MONOLITICKÝCH BETONOVÝCH PODLAHÁCH*

ANALYSIS DESIGN METHODS FOR ESTIMATION THE THICKNESS AND JOINT SPACING OF MONOLITHIC CONCRETE FLOORS

Svajūnas JUOČIŪNAS (graduate student)
Vigantas ŽIOGAS (doctor, associate professor)

Abstrakt

Tloušťky monolitických betonových podlah závisí na různých metodách provádění, ale všechny mají společný předpoklad: vzájemné působení desky a podkladné vrstvy.

Článek představuje porovnávací analýzu návrhových metod pro stanovení tloušťky monolitických betonových podlah. Byly zde použity 3 metody: americká (PCA, WRI, COE), anglická (BCA) a švédská (SWE)

Pro různé konstrukční varianty betonových podlah byly přibližně stanovené pracovní spáry. Zkoumali jsme pracovní spary v závislosti na tloušťce podlahy, čerstvém betonu, typu kameniva, jeho volumetrické koncentrace a míře znečištění, stupni a způsobu vyztužení

Abstract

Thickness of the monolithic concrete floors is estimated by a various methods, but all of them have some relative assumptions concern to a slab and underlying interaction layer.

The paper presents a comparative analysis of design methods for estimation the thickness of monolithic concrete floors. The three methods are used for analysis: American (PCA, WRI, COE), British (BCA) and Swedish (SWE).

Joints spacing are estimated for various construction decisions of concrete floors. We have researched joint spacing depends on the thickness of floors, concrete mix, type of coarse aggregate, their concentration volumetric and impurity, reinforcement rate and type.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 388 - 393

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

VLIV NEROVNOMĚRNÝCH OBJEMOVÝCH ZMĚN NA TVORBU TRHLIN V BEZESPARÝCH PODLAHÁCH*

INFLUENCE OF UNEQUAL VOLUME CHANGES ON FORMATION OF CRACK IN JOINTLESS FLOORS

Doc.Ing. Václav KUPILÍK, CSc.

Abstrakt

Stěrkové podlahy patří k velmi rozšířeným typům bezesparých podlah. Stěrky jsou zpravidla pokládány na podkladní betonovou mazaninu buď vyztuženou nebo z prostého betonu. Někdy může být pod litou vrstvou dokonce podlahové vytápění. Obecně je známo, že největší nebezpečí vzniku trhlin je na začátku tvrdnutí vlivem smršťování betonové vrstvy, které je tím větší, čím tlustší je betonová vrstva. Tvorba trhlin ve stěrce je však možná i v chráněném prostředí v pozdější době, jak to dokládá následující příspěvek. Tento příspěvek je součástí výzkumného záměru č.1, CEZ: J04/98: 210000001 Funkční způsobilost a optimalizace stavebních konstrukcí.

Abstract

Composition floors belong to very enlarged types of jointless floors. Spreading plasters are laid out a rule on ground concrete slab either of non- or reinforced concrete. Sometimes floor heating can be even under cast layer. Generally is known, that the biggest danger of crack-formation is on the beginning hardening in consequence of the concrete-layer-shrinkage which is the larger the concrete layer is thicker. However, the formation of cracks in spreader plaster is possible also in protective environment in later time, how the following paper is documented. This paper is a part of research plan number 1, CEZ: J04/98: 210000001 Function capability and optimalization of building construction.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 393 - 398

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

VYZTUŽOVÁNÍ BETONOVÝCH PODLAH PRŮMYSLOVÝCH HAL*

REINFORCEMENT OF CONCRETE INDUSTRIAL GROUND FLOORS

Prof. Ing. Jaroslav PROCHÁZKA, CSc.
Doc. Ing. Jiří KRÁTKÝ, CSc.

Abstrakt

V příspěvku jsou popsány typy a způsoby obvykle používaného vyztužování betonových podlah průmyslových hal, které mohou být vyztužovány prutovou betonářskou výztuží, svařovanými betonářskými sítěmi, ocelovými vlákny a/nebo konstrukčními syntetickými vlákny. Aby bylo možné považovat betonovou podlahu za vyztuženou musí být vždy splněn jistý minimální stupeň vyztužení závislý na použitém typu vyztužení; jinak je nutno považovat podlahu za desku prostého betonu. Vyztužení lze využívat buď pouze pro omezení rozvoje a šířky trhlin od smršťování betonu, nebo i pro zvýšení únosnosti podlahy.

Abstract

This paper describes the types and practice of reinforcement commonly used in concrete industrial ground floors, that could be reinforced steel reinforcement bars, steel fabrics, steel fibres and/or structural synthetic fibres. It is assumed, that the concrete industrial ground floors is reinforced, if there is fulfilled the minimum reinforcement ratio that is depended on the used type of reinforcement, otherwise it is necessary to consider the ground floor as the plain concrete floor slab.. The reinforcement can be used only to control the width and distribution of shrinkage-induced cracks, or also to fulfil the structural role

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 399 - 403

TECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

VADY A PORUCHY PODLAH GARÁŽÍ V OBJEKTU*

DEFECTS AND FAULTS OF FLOORS IN GARAGES OF A HOUSE ARE AN OBJECT

Ing. Richard MOTYČKA

Abstrakt

Předmětem posouzení jsou vady a poruchy podlah garáží v objektu obytného domu. Úkolem znalce je zjistit příčiny poruch vzniklých po zahájení provozu v prostoru garáží objektu. Součástí posouzení je vyhodnocení projektové a prováděcí dokumentace včetně dokumentace skutečného provedení stavby. Do posouzení je nutno zahrnout i závěry předcházejících znaleckých posudků. Vlastní zpracování zohledňuje výsledky šetření v předcházejících posudcích a snaží se objektivizovat všechny podstatné příčiny vzniku vad a poruch předmětné konstrukce.

Abstract

Defects and faults of floors in garages of a house are an object of an expert's account. The expert should detect causes of defects coming into being after launching of service of garages in the building. There are several parts of the expert's account as evaluations of project documentation and documentation of real performing of a construction. The expert's account must content also conclusions of foregoing experts' accounts. The proper work is considering results of investigations in foregoing experts' accounts and it is trying to materialise all of important causes of rise of defects and faults. Recommendations to all participants of the construction how to prevent these defects in future are not missing at the end of the expert's account.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 404 - 409

T ECHSTA 2004 – TECHNOLOGIES FOR SUSTAINABLE DEVELOPMENT IN REGIONS 4-th INTERNATIONAL CONFERENCE PRAGUE

NAVRHOVÁNÍ BETONOVÝCH DESEK PRŮMYSLOVÝCH PODLAH S PŘIHLÉDNUTÍM K TR 34*

DESIGN OF INDUSTRIAL GROUND FLOOR WITH RESPECT TO TR 34

Prof. Ing. Jaroslav PROCHÁZKA, CSc.
Doc. Ing. Jiří KRÁTKÝ, CSc.

Abstrakt

Pro navrhování betonových podlah existuje řada doporučení, ale žádné mezinárodní doporučení nebo norma. Doporučení publikované v TR 34 [1] poskytuje informace pro stanovení požadavků na tyto podlahy, pro jejich návrh a stanovení specifikace pro provádění. Doporučení TR 34 je vypracována s přihlédnutím k připravované EN 1992-1-1, není však v úplné shodě s jejím konečným zněním [2] a nepřihlíží k některým známým aspektům [3]. Doporučení se vztahuje na betonové podlahy obvykle vyztužované: prutovou betonářskou výztuží, svařovanými betonářskými sítěmi, ocelovými vlákny a/nebo konstrukčními syntetickými vlákny. Návrhy většiny betonových podlah v posledních letech používají metodě mezních stavů s využitím plastických výpočtů účinků zatížení v mezních stavech únosnosti.

Abstract

For the design of concrete industrial ground floors exist various recommendations, but any international recommendation or standard. The recommendation pushed in TR 34 [1] provides the information necessary for assessing the requirements for these floors, for designing the floor and for developing a specification for construction. Recommendation TR 34 was elaborated with regard to prepared EN 1992-1-1, but it is not in accordance with its final version [2] and do not take account of certain known aspects [3]. The recommendation refers to concrete ground floors with the reinforcement commonly used in floors: steel reinforcement bars, steel fabric, steel fibres and/or structural synthetic fibres. Designs for the most concrete ground floors in recent years have been based on the limit states method taking advantage of the plastic analysis of the loads effects in the ultimate limit states.

* The complete paper is on attached CD-ROM – pp. 410 - 414



Kanalizační systémy



JAM Instal s.r.o.
Na Balkáně 812, 130 00 Praha 3
zelená linka: 800 200 203
www.kessel.cz
info@jam.cz

SPOLEČNOSTI DIMAS, DIAMANT BOART A PARTNER IP VSTUPUJÍ NA TRH V ČESKÉ REPUBLICE SPOLEČNĚ JAKO ELECTROLUX CONSTRUCTION PRODUCTS S MOTTEM „ THE SMART WAY“

Společnosti Dimas, Diamant Boart a Partner IP svým spojením vytvořili světovou jedničku v oblasti výroby diamantových nástrojů a jádrové vrtací techniky. Výrobní sortiment společnosti tvoří diamantové kotouče, diamantové jádrové vrtáky, diamantová lana, stěnové pily, spárové pily, stolové pily na dlaždice a zdivo, ruční rozbrušovací pily a další stroje vše určené především pro široké užití v oblasti stavebnictví.

Naše redakce se zeptala pana Petra Rajmona, obchodního vedoucího divize Electrolux Construction Products ČR.

DIMAS



Petr Rajmon – obchodní vedoucí



Ing. Petr Valenta – regionální vedoucí prodeje

Vstupujete na trh se sortimentem, který má na našem trhu velkou konkurenci. Myslíte si, že na tomto trhu je pro Vás dostatek místa?

Samozřejmě si tento fakt dobře uvědomujeme. Nejdeme však na trh se zcela novými výrobky. Společnost Dimas zde (v ČR) měla dlouhodobé zastoupení svých výrobků již v minulosti, stejně tak u nás velmi dobře známá společnost Diamant Boart (pro oblast stavebnictví). V neposlední řadě rozbrušovací pily Partner IP jsou v Čechách velmi známé a populární hlavně zásluhou mého současného kolegy ing. Petra Valenty, který v dnešní době zastává pozici vedoucího regionálního prodeje .

Poděkování patří i předchozím zastoupením firem Dimas a Diamant Boart za to, že odvedli velmi dobrou práci pro zastoupené značky.

Myslím, že máme z čeho vycházet a pevně věřím, že kvalita, kterou všechny značky sdružené v korporaci Dimas znamenají, osloví všechny zákazníky.

Na trhu je spousta levných „no name“ diamantových kotoučů, můžete jim vůbec konkurovat?

Určitě chceme nabídnout něco na víc, než může nabídnout konkurence. Tam vidíme svoji šanci především pro profesionály, kteří potřebují kvalitu za dobrou cenu. Portfolio naší současné nabídky pokrývá velmi širokou výrobní řadu diamantových kotoučů a vrtáků od průměrů 115 mm pro malé úhlové brusky až po 1 500 mm kotouče pro profesionální silniční spárové řezačky. Vše v odpovídajícím provedení podle použití (asfalt , beton až žula, optimalizováno dle výkonu stroje) a vždy v několika variantách, zpravidla třech: nejkvalitnější s dlouhou životností, střední a ekonomické s vynikajícím poměrem cena /výkon.

Samozřejmě těm úplně levným výrobkům za dumpingové ceny konkurovat nelze a určitě si svoji klientelu najdou, ale naší cílovou skupinou jsou profesionální uživatelé, kteří již dávno vědí, že ne vždy to cenově nejlevnější je skutečně levné a daleko častěji je v dnešní době zajímavá jaké služby dodavatel ke svému výrobku nabízí – servis, poradenství, financování, možnosti reklamace atd.

Stále častěji se však setkáváme s názorem uživatelů, že se nevyplatí ve stavebnictví pořizovat kvalitní kotouče za vyšší ceny, protože současná levná pracovní síla (nekvalifikovaná) kotouč stejně brzy zničí svým „neodborným“ zacházením.

Důležité je si uvědomit, zda chce majitel takové firmy stále a opakovaně kupovat levnější kotouče ve velkém množství nebo pořídit méně kvalitnějších a například nechat své dělníky proškolit na lepší a ekonomické využití jim svěřené techniky. Tady je také další odpověď na Vaši předešlou otázku, zde vidíme opět možnost jak nabídnout „přidanou“ hodnotu pro naše zákazníky – nabídka předvedení a proškolení obsluhy přímo u zákazníka na pracovišti. Pro profesionální společnosti zabývající se pouze řezáním pomocí diamantových nástrojů pak nabízíme odborné školení na naše produkty zde v ČR nebo přímo u výrobce ve Švédsku.

Můžete nám prosím sdělit, jaké jsou Vaše nejbližší plány do budoucna co se týká organizace?

Základní politika naší společnosti je zaměřit se na potřeby široké oblasti stavebnictví a to skrze kvalitní distribuční síť našich zástupců a zároveň být pravými partnery pro ty, kteří se řezáním pomocí diamantů zabývají jako svoji hlavní náplní. Zde chceme velmi pružně reagovat na okamžité potřeby těchto firem, které velmi často pracují v časové tísní a pod penále.

Organizační struktura je pak tvořena tak, aby podpořila tyto dva hlavní proudy. Pro speciální firmy vytváříme odpovídající Servisní středisko, které bude opravdovým základem pro profesionální uživatele diamantových stěnových pil, velkých jádrových vrtaček, spárových řezaček atd. Další nabídkou bude možnost renovace diamantových nástrojů, především jádrových vrtáků. Jsme připraveni podpořit podnikání profesionálů v tomto oboru balíčkem finančních služeb, které v současné době připravujeme. V tomto bodě jsem přesvědčen, že nabídneme opravdu zajímavé služby, které mohou být tím rozhodujícím faktorem pro spolupráci s námi.

Dalším důležitým krokem je držení odpovídajících skladových zásob v našem pražském skladě a to naší režii, tak aby převážná většina všech požadavků mohla být řešena přímou dodávkou z tohoto centrálního skladu.

Proč bych si měl vybrat právě Vaši společnost za svého dodavatele?

Může to být proto, co jsem zmínil v předchozí odpovědi – např. nabídka netypických finančních služeb, ale

Především proto, že nám nejde o nějaký krátkodobý zisk pro naši společnost z jednorázového obchodu. Naším pravým cílem je navázat se zákazníkem dlouhodobý partnerský vztah založený na vzájemné důvěře a respektu a z něho pak chceme, aby do budoucna těžily obě strany – dodavatel i zákazník. Jiná než tato řešení v podnikání nemají cenu a to platí pro všechny obory.

Prosím nezlobte se, ale to zní jako pěkná fráze, jak to chcete dokázat?

Důležité je, že je to stanoveno jako CÍL a mi víme jak se k němu dostat. Že to není cesta snadná a mnohdy velice složitá, protože důvěru zákazníka budujete roky a můžete jí ztratit během jedné hodiny, je jasné. Že nejde o krátkodobou záležitost je také jasné, ale máme vynikající finanční podporu a zázemí a divize Electrolux Construction Products se chce stát významným partnerem pro všechny uživatele na trhu diamantových nástrojů a nářadí, tak věřím, že se nám to bude dařit nejenom slovy, ale i konkrétními činy a motto značky Dimas – „The Smart Way“ bude jen opakovaným potvrzením správné volby našich zákazníků.



Petr Rajmon – obchodní vedoucí
Ing. Petr Valenta – regionální vedoucí prodeje
Dimas
Na Křečku 365
109 00 Praha 10
T: +420 274 008 911
F: +420 274 870 162

www.dimas.com